



ХЛЕБОПЕЧЕНИЕ является одной из главных отраслей пищевой промышленности, т.к. испокон веков хлеб в нашей стране имеет свое особое значение. Сегодня в России насчитывается более 1,5 тысяч хлебозаводов и более 5 тысяч пекарен и мини-пекарен. При такой плотности производства можно с уверенностью сказать, что в отрасли решены все основные проблемы механизации производственных процессов, начиная от приемки и хранения сырья и заканчивая погрузкой хлеба в автомашины. Наряду с этим, в век технологий и инноваций, одним из важнейших вопросов является применение смазочных материалов. В хлебопечении, как и в пищевой отрасли, это наиболее актуально, т.к. напрямую влияют на качество и безопасность конечного продукта.

Что же такое, хлебопекарное производство, если взглянуть через призму применяемых смазочных материалов? Прежде всего – это экстремально высокие температуры, т.к. «сердцем» любого производственного процесса в хлебопечении является печь. И именно здесь возникают главные проблемы при неправильном подборе смазки. Нельзя забывать, что речь идет о пищевом предприятии, а значит и к смазочным материалам здесь высокие требования. Прежде всего, это требование безопасности для человека, если возникнет случайный контакт смазочного материала и продукта.

Основными типами хлебопекарных печей являются тоннельные и ротационные. В тоннельных печах выпечка происходит в статичной атмосфере и основной проблемой

применения смазки является высокая температура, достигающая до +300°C. В таких условиях часто происходит утечка смазочного материала из подшипника или её коксование. Для обеспечения бесперебойной работы оборудования в таких условиях идеально подходят два продукта: AIMOL-M Foodmax Grease CAS 2 LS или, так называемая «пожизненная» смазка, AIMOL-M Foodmax Grease Flour HT 2. Оба эти продукта имеют широкий температурный диапазон применения и обеспечивают стабильный режим смазывания вплоть до необходимых 300° C, исключают, как проблему вытекания из подшипников, так и проблему коксования, а также имеют требующийся для предприятий отрасли пищевой допуск.

Другим «узким местом» является цепь, температура нагрева которой также доходит до 300° C, и главная задача смазки – это «удерживаться» на вертикальной поверхности цепи. Большинство предприятий используют продукты, рабочий диапазон которых не превышает 250° C. А при температуре 300° C эти масла, либо окисляются и образуют углеродистые отложения, либо начинают скапывать. Результатом появления отложений в цепи становится её блокировка и выход из строя, что останавливает производственный процесс, в лучшем случае на несколько дней. Чтобы подобное не произошло, многие предприятия начинают использовать непищевые высокотемпературные сорта масел, но сталкиваются с другой проблемой: при стекании цепного масла, не имеющего пищевой допуск и попадании его на хлеб, возникает риск



для здоровья человека. Здесь к применению рекомендуются синтетические цепные масла AIMOL-M. На данный момент продукт, объединяющий и пищевую безопасность, и высокотемпературный диапазон применения до 300°C, существует только в ассортименте AIMOL-M Foodmax – AIMOL-M Foodmax Chain HT.

Что касается ротационных печей, то и здесь существует несколько проблемных зон. В первую очередь – это опорный подшипник, в котором также происходит либо закоксовывание смазки в связи с окислением, либо её утечка. И решение проблемы абсолютно аналогично уже описанному выше: с помощью продуктов AIMOL-M Foodmax Grease CAS 2 LS или AIMOL-M Foodmax Grease Flour HT 2. При выборе AIMOL-M Foodmax Grease Flour HT 2 можно забыть о замене смазки практически на весь срок эксплуатации данного вида оборудования.

Специфической проблемой, с которой сталкиваются предприятия, применяющие ротационные печи, - это нагрев редукторов привода, расположенных в непосредственной близости от самой печи. Вместе с ним нагревается и используемое редукторное масло, в результате чего происходит его окисление, быстрая потеря вязкости и масло начинает вытекать из редуктора. Для того, чтобы обеспечить высокий интервал замены масла, исключить его коксование и утечки рекомендуются синтетические редукторные масла на основе полиалкиленгликоля. Так как в редукторе нет прямого контакта с продуктами питания, то здесь использование масла с пищевым допуском не является предписанием. В ассортименте AIMOL-M есть два высокотехнологичных продукта, подходя-

щих для применения в данной ситуации: AIMOL-M Geartop PAG и AIMOL-M Foodmax Gear PAG. Эти продукты обладают высокой окислительной стабильностью и имеют очень высокий индекс вязкости. Для сравнения, индекс вязкости минеральных масел менее 100, а у масел AIMOL-M, приведенных выше, более 200. Это указывает на то, что в условиях высоких температур оба эти продукта гораздо дольше будут сохранять свою вязкость и обеспечивать стабильное смазывание.

Что касается хлебопекарной промышленности в целом, то на каждом из предприятий есть такой тип оборудования, как тестоделительная машина, в которой происходит непосредственный контакт масла и изделия. В данном случае крайне важно использовать смазочный материал абсолютно безопасный для человека, например, вазелиновое масло AIMOL-M Foodmax Basic 68. Особенность применения в тестоделительных машинах заключается еще и в том, что масло при контакте с, например, выпекаемым хлебом, не должно влиять ни на цвет изделия, ни на его аромат. Масло AIMOL-M Foodmax Basic 68 отвечает этим требованиям и, что особенно важно, имеет самый строгий пищевой допуск 3-H, разрешающий постоянный контакт с продуктом питания и даже использование этого масла в качестве пищевой добавки!

Обращая пристальное внимание на точный подбор правильного смазочного материала и, решая с помощью него многие специфические проблемы производственного цикла, ваше предприятие станет более эффективным, что в условиях конкуренции современного рынка любой компанией ставится во главу угла, к какой бы отрасли она не относилась.

Владелец марки AIMOL-M – AIMOL-M b.v. Голландия
Официальное представительство компании AIMOL-M b.v на территории
России и СНГ – ООО «Аймол Рус»:

www.aimo.ru
info@aimol.ru

Официальный дистрибьютор ООО «Аймол Рус» на территории Южного
Федерального Округа:

ООО «СпецАвтоТехника» +7 (861) 244 04 48, 244 04 49
ООО «Лубримекс» +7 (863) 210 16 77, 210 16 76