



С AIMOL-M НЕРАЗРЕШИМЫХ ПРОБЛЕМ НЕ СУЩЕСТВУЕТ!

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ В НАШЕЙ СТРАНЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЙ ИЗ САМЫХ ВАЖНЫХ И МАССОВЫХ ОТРАСЛЕЙ. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ОСНАЩЕНЫ КАК СОВРЕМЕННОЙ, ТАК И ВИДАВШЕЙ ВИДЫ ТЕХНИКОЙ. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПАРКА ОБОРУДОВАНИЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ОГРОМНЫЙ СПЕКТР СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ПРИ ЭТОМ, МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО – ЭТО СРЕДОТОЧИЕ САМЫХ ТЯЖЕЛЫХ И СПЕЦИФИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ИХ ПРИМЕНЕНИЯ, ТАКИХ КАК: ЗАПРЕДЕЛЬНО ВЫСОКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ, ЭКСТРЕМАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ И ВЫСОКИЙ ИЗНОС ОБОРУДОВАНИЯ. НО, В ОТЛИЧИЕ ОТ ПРЕДЫДУЩИХ ЛЕТ, СЕГОДНЯ МЫ ОБЛАДАЕМ ТЕХНОЛОГИЯМИ, СПОСОБНЫМИ РЕШИТЬ ОЧЕНЬ МНОГИЕ ПРОБЛЕМЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ НЕ ТОЛЬКО СТАБИЛЬНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ МЕХАНИЗМОВ, НО И БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ НА ПРЕДПРИЯТИИ.

Одна из самых острых проблем на металлургическом производстве – это высокий риск возгорания, который особенно велик в гидравлических системах. Надо сказать, что над этой проблемой задумались ещё во время Второй мировой войны, когда рост предприятий подобного профиля возрос, а работать приходилось в усиленном режиме. В то время использовались стандартные минеральные гидравлические масла, но даже минимальная утечка такого смазочного материала приводила к сильнейшему пожару, остановить который было невозможно, пока не выгорало всё масло. Тогда-то и появились первые пожаробезопасные гидравлические жидкости.

Самыми простыми пожаробезопасными жидкостями являются продукты типа HFA. Эти жидкости представляют собой синтетические эмульсии, которые добавляются в небольших количествах к воде (обычно около 5%) и имеют температурный диапазон применения от +5°C до +55°C. Такие жидкости используются на крупных металлургических предприятиях в мощных прессах, работающих на воде.

Более технологичной пожаробезопасной гидравлической жидкостью являются водно-гликолевые масла (тип HFC), в составе которых содержится 35 - 55% воды. Типичный температурный диапазон таких жидкостей составляет от -20°C до +60°C. Но есть одно существенно НО! Вода не обладает смазывающими свойствами, а любая гидравлическая система – это не только высокие температуры, но и высокие нагрузки на оборудование,



которое быстро изнашивается без достаточного смазывания.

Но есть такие узлы механизмов, которые просто необходимо защищать от износа: насосы, гидроцилиндры, золотники гидравлической системы. В данном случае стоит использовать гидравлические масла типов HFDU и HFDR на основе синтетических эфиров. Помимо такого важного для металлургического предприятия свойства, как термическая стойкость, эти масла очень близки по своим смазывающим характеристикам к минеральным маслам, а по сроку службы превосходят их в 3 - 5 раз.

Выбирая тот или иной тип смазочного материала, необходимо об-

ратиться к специалистам, которые точно смогут подобрать продукт в зависимости от множества факторов применения. Часто российские предприятия сталкиваются с проблемой именно точности подбора, в итоге получая комплекс проблем, которые становятся типичными, и на них перестают обращать внимания. Но каждый упущенный нюанс – это не только экономические затраты, но и вопрос безопасности.

Голландская компания AMOL-M b.v. – производитель промышленных смазочных материалов под маркой AIMOL-M – работает на российском рынке уже более пяти лет, помогая предприятиям любой промышленности, в том числе и металлургической, в решении самых нестандартных проблем.

Возвращаясь к описанной выше самой острой задаче предприятия – обеспечению пожарной безопасности на производстве, то в ассортименте AIMOL-M есть продуктовое предложение любого типа:

- тип HFA – это AIMOL-M Sol Plus 44 TF. Продукт эффективно снижает коррозионную активность воды, не пенится и не подвергается биопоражению;
- тип HFC – это AIMOL-M Hydromax FR-WG, но в отличие от существующих на рынке аналогов, в данном масле содержится значительно больше противозносных присадок, чем в обычных гидравлических маслах типа HFC. Этот продукт широко применяется на металлургических предприятиях стран Европы;
- типы HFDU и HFDR – это AIMOL-M Hydromax FR-E, который способен предотвратить риск возгорания



за счёт высокого уровня температуры воспламенения (до 400°C). Но если произошёл случайный контакт масла и пламени, то при устранении источника возгорания смазочный материал AIMOL-M не поддерживает горение, в отличие от минеральных масел.

Из перечисленных продуктов, безусловно, AIMOL-M Hydromax

FR-E является наиболее технологичным решением. Оно создано на основе полиоэфиров, а содержание EP присадок, которые и обеспечивают противозносные свойства до шести раз больше, чем у аналогичных масел. Но главная особенность данного продукта заключается в том, что это пожаробезопасное гидравлическое масло является биоразлагаемым и не наносит вреда при попадании в окружающую среду, а его пары абсолютно безопасны для персонала предприятия. Для Европы это очень важный аспект, но в последнее время эта тенденция всё больше заметна в работе и российских предприятий. Температурный диапазон применения масел серии AIMOL-M Hydromax FR-E составляет от -20 до +100°C.

Что касается уже существующего опыта применения данных продуктов AIMOL-M, то пожаробе-

зопасные гидравлические масла серии AIMOL-M Hydromax FR широко применяются в металлургической отрасли европейских государств. Нельзя забывать, что большое значение для любого предприятия имеет и экономический эффект от замены одного смазочного материала на другой. Применение продукции AIMOL-M позволяет добиться высокого экономического эффекта, что подтверждает ряд испытаний, проведённых на отечественных предприятиях.

Ещё раз хотелось бы отметить, что эксперты службы технической поддержки официального представительства AMOL-M. b.v. в России всегда готовы осуществить точный подбор смазочного материала, решив проблему, на которую на предприятии уже даже перестали обращать внимание, приняв её за неразрешимую. С AIMOL-M неразрешимых проблем не существует.



Официальное представительство компании AMOL-M.b.v. (Голландия) на территории РФ и СНГ – компания **ООО «Аймол Лубрикантс»**.
www.aimol.ru
info@aimol.ru
Технический отдел:
support@aimol.ru



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Смазочно-охлаждающие жидкости

Водосмешиваемые биостабильные СОЖ для общей металлообработки
Синтетические водосмешиваемые СОЖ для шлифования
Эфирсодержащие водосмешиваемые СОЖ для тяжелых операций металлообработки
Водосмешиваемые СОЖ для гидравлических систем, работающих на воде
Масляные СОЖ для общей металлообработки
Масляные СОЖ для тяжелых операций (развертывание, зубофрезеровка, сверление ружейными сверлами и др.)
Масляные СОЖ для шлифования и полировки
Масляные СОЖ для электроэрозионной обработки
Масляные и водосмешиваемые СОЖ, а также гели для волочения проволоки
СОЖи для холодной и горячей штамповки
Экспандерные масла
Быстроиспаряющиеся СОЖ для штамповки
Масляные и водосмешиваемые СОЖ для холодной прокатки
СОЖ для формовки труб



Добавки к смазочно-охлаждающим жидкостям

Очистители систем для водосмешиваемых СОЖ
Бактерициды
Фунгициды
Пеногасители
Противоизносные присадки для тяжелых операций металлообработки



Дисперсии для высокотемпературной штамповки иковки

Дисперсии графита на водной основе
Дисперсии дисульфида молибдена на масляной основе
Дисперсии нитрида бора (керамики) на масляной основе
Дисперсии графита на масляной основе
Дисперсии PTFE (тефлона) на масляной основе



Смазки и пасты

Универсальные пластичные смазки
Высокотемпературные и тугоплавкие смазки и пасты
Низкотемпературные смазки
Смазки для высоких нагрузок
Водоустойчивые смазки
Химически устойчивые смазки
Антифрикционные сухие покрытия



Антикоррозионные материалы

На основе масла
Воскообразующие составы
Смазкоподобные составы
С влагоотделительными свойствами
Твердые покрытия



Смазочные материалы для металлургических и металлообрабатывающих предприятий

Минеральные и синтетические гидравлические масла
Пожаробезопасные гидравлические масла
Масла для закалки
Масла-теплоносители
Минеральные и синтетические редукторные масла
Минеральные и синтетические компрессорные масла
Минеральные и синтетические вакуумные масла
Высокотемпературные цепные масла
Масла для направляющих скольжения
Шпиндельные масла и смазки

